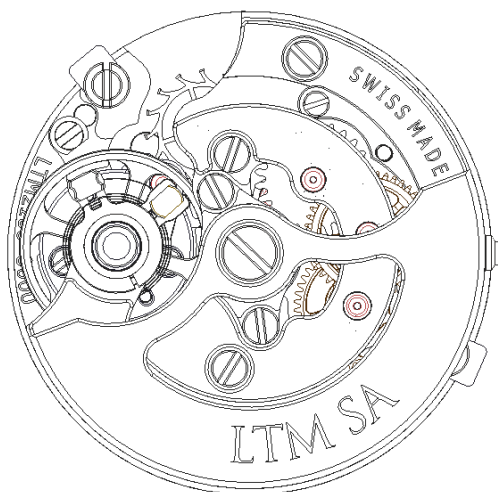


Mouvement 6 $\frac{3}{4}$ '' automatique



100% Swiss made

Finitions

- Platine & ponts rhodiés côtes-de-Genève
- Autre finition disponible sur demande
- Prix et quantité sur demande



LTM 2100

Mécanique, remontage automatique

Nombre de composants

141 pièces

Indications

Heures et minutes au centre

Ø Encageage

15.30 mm

Épaisseur

3.90 mm

Inertie du balancier

1.45 mg·cm²

Fréquence

25'200 A/h - 3,5 Hz

Autonomie

38 heures

Angle de levée théorique

53°

Nombre de barillet

1

Ø Total

15.70 mm

Hauteur de tige

1.00 mm

Aiguillage

5 hauteurs disponibles

Sens de remontage de la masse

Unidirectionnel

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA

LTM 2100

Mécanique, remontage automatique

100% Swiss made

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - DIMENSIONS EN MM

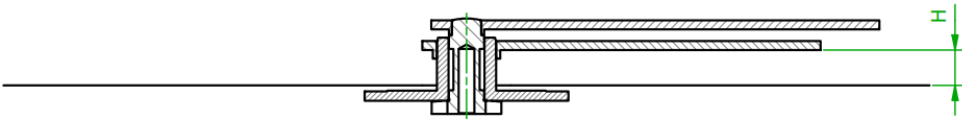
Diamètre d'encageage	15.30	Diamètre total	15.70
Hauteur totale du mouvement	3.90	Hauteur de la tige	1.00
Diamètre de filetage de la tige	S 0.90	Course de la tige	0.35

AIGUILLAGE

Aiguille des heures	Ø 1.00	Aiguille des minutes	Ø 0.50
---------------------	--------	----------------------	--------

HAUTEUR D'AIGUILLAGE

H2	0.60mm	H3	0.80mm	H4	1.00mm
H5	1.20mm	H6	1.40mm		



SPÉCIFICATIONS CHRONOMÉTRIQUES

CRITÈRES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉS	REMARQUES
Marche moyenne à 0h	CH,CB,6H	-1 / +15	s/j	
Amplitude à 0h	CH,CB,6H	≤ 320	°	
Amplitude à 24h	CH,CB,6H	≥ 190	°	
Défaut d'isochronisme	CH	≤ 25	s/j	
Erreur de position à 0h	CH,CB,6H	≤ 30	s/j	
Repère	CH	≤ 0.8	ms	

REMARQUES IMPORTANTES

Le temps de mesure par position est de 60 secondes et le temps de stabilisation entre 2 positions est de 30 secondes.

Pas de rebat après 15 minutes.

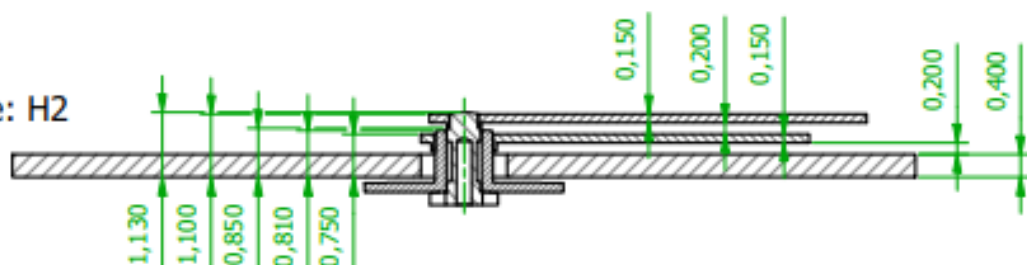
LTM 2100

Mécanique, remontage automatique

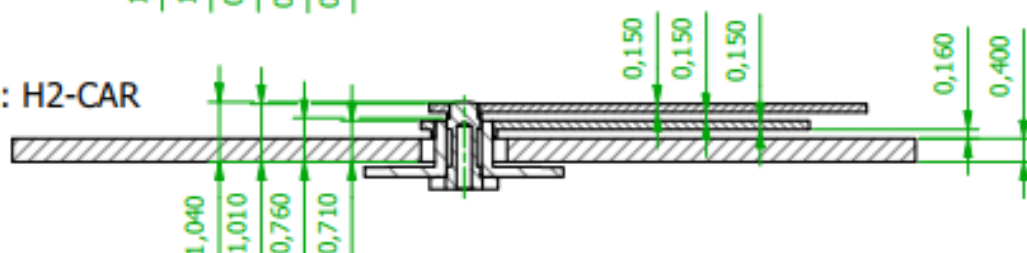
100% Swiss made

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES				
CRITÈRES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉS	REMARQUES
Fréquence	-	25'200 – 3.5	A/h - Hz	Angle de levée théorique 53°
Réserve de marche	CH	≥ 38	h	
Force de crantage	Traction T1 > T2	4.8 ± 0.3	N	
	Pression T2 > T1	2.6 ± 0.3	N	
Couple de remontage	-	25	N.mm	
Couple de friction de la chaussée à la tige	-	0.4 à 0.7	N.mm	
Remontage par la tige à 0h	V _{max} tige = 2tr/s	22	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Désarmage par la tige à 24h	V _{max} tige = 2tr/s	12.5	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Pénétration entrée	-	Entre 0.046 et 0.074	mm	-
Pénétration sortie	-	Entre 0.049 et 0.082	mm	-
Réduction chaussée-tige	-	1	-	Pignon coulant 10 dents Chaussée 10 dents
Réduction rochet-tige	-	3.08	-	Pignon remontoir 13 dents Rochet 40 dents
Nombre de tours de tige pour armage maxi	V _{max} tige = 2tr/s	22	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Nombre de tour de rochet pour désarmer de 24h	V _{max} tige = 2tr/s	4.05	Tr de rochet	Pas de remontage au cuir
Remontage par le dispositif automatique	V = 4tr/min	4.25	h	Remontage sur Cyclotest

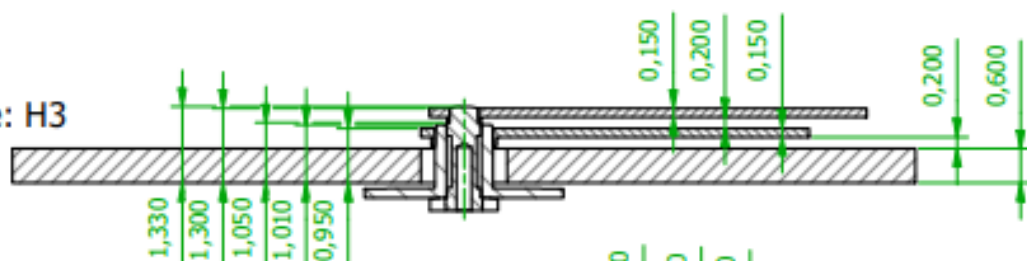
Aiguillage: H2



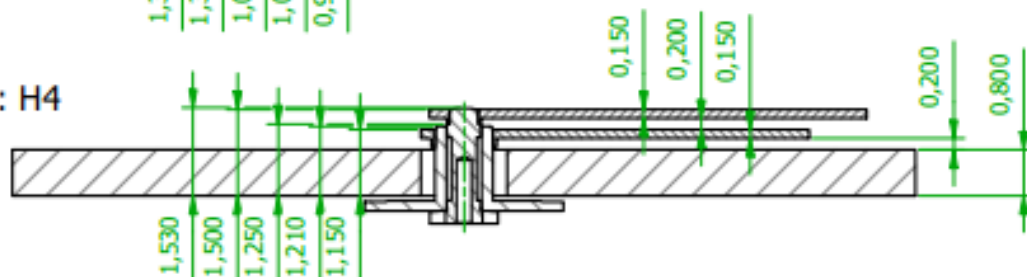
Aiguillage: H2-CAR



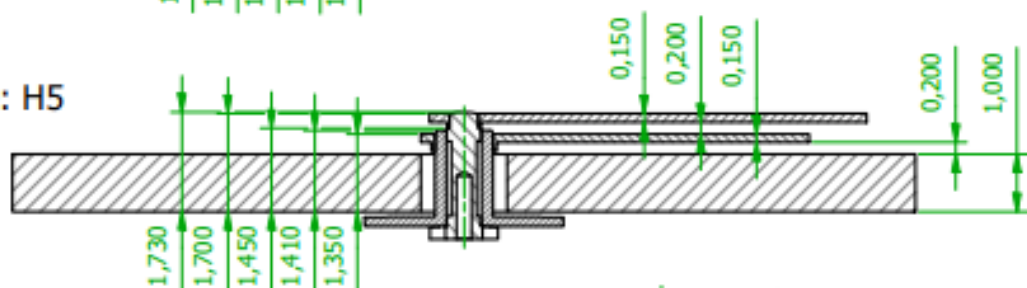
Aiguillage: H3



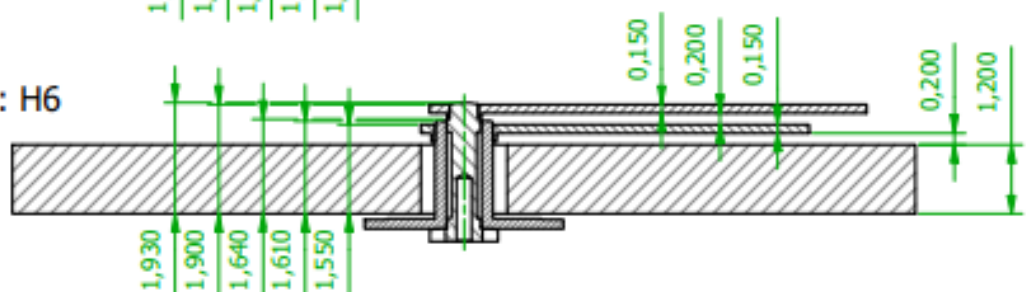
Aiguillage: H4



Aiguillage: H5



Aiguillage: H6



Anglage général 0,020x45°

Angle non coté 45°

Cotes en mm

Tolérances en µm

Tolérances générales

±20µm / ±0,5°

N6

40

30

SANS BAVURES

Ech. des coupes : --

Surface

483 mm²

Echelle

2: 1

Réf.

Auteur

TMU

Trous tr.

Date

17.05.2023

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA

Description

Assemblage

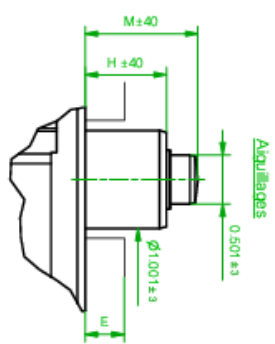
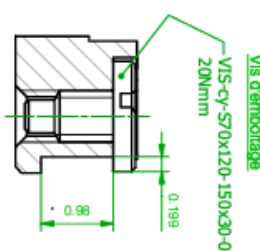
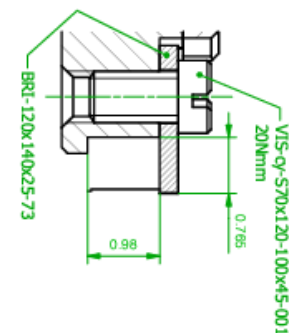
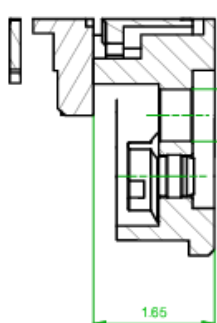
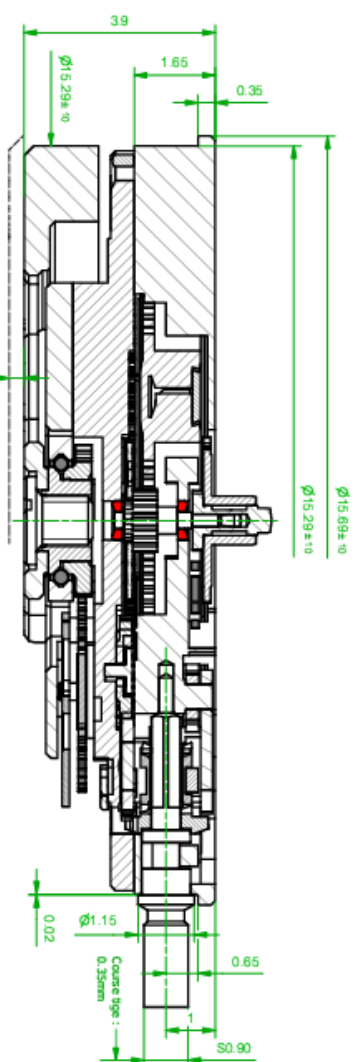
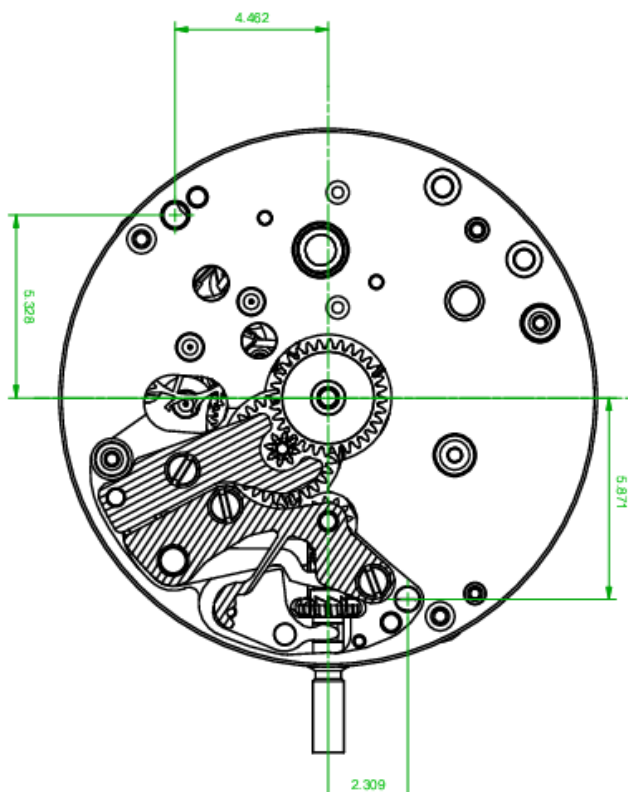
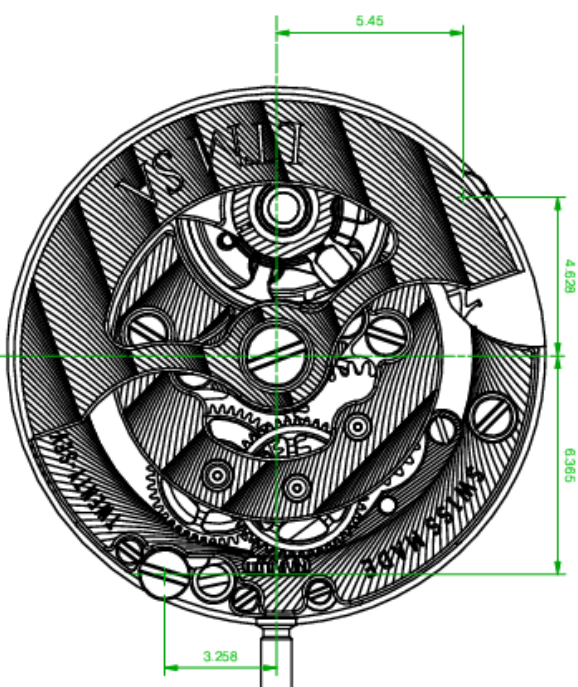
Aiguillages - H

N° plan

10002-00001-113-AIG

1/1

A



Agulheiras	E - Cadran	H - Heures	M - Minutes
H2	0,40	0,63	1,15
H3	0,60	1,03	1,35
H4	0,80	1,23	1,55
H5	1,00	1,43	1,75
H6	1,20	1,63	1,95

Anglage général 0,20x45°		Cotes en mm		Tolérances globales		SAUS BAVURES		Surface	
Angle non coté 45°		Tolérances en µm		±20µm / ±0,5°		Ech. des coupes : -		N/A	
N° plan		Description		Terminé		Echelle		7:1	
LTM SA		Mouvement complet décoré		1/2		Autour		TMU	
LE TEMPS MANUFACTURES SA		10109-10000-001		A		Date		04/09.2025	

Tous nos droits sur ce document sont réservés. Ce document est réservé au seul destinataire autorisé. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la LTM SA est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la LTM SA est formellement interdite.