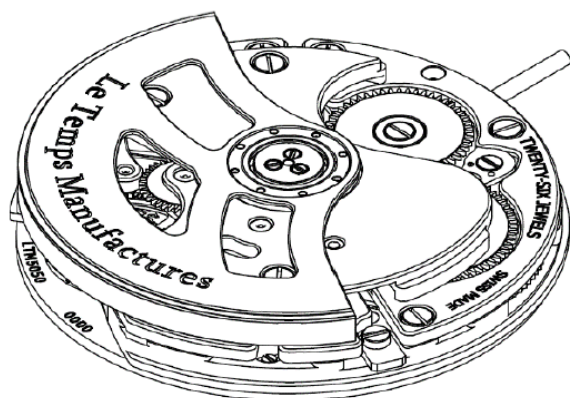


Mouvement 13 ¼" automatique



100% SWISS MADE

Finitions

- Platine rhodié perlé
- Ponts rhodiés côtes-de-Genève
- Autre finition disponible sur demande
- Prix et quantité sur demande



LTM 5150

Mécanique, remontage automatique

Nombre de composants

129 pièces

Angle de levée théorique

53°

Indications

Heures et minutes au centre
Seconde à 6h

Nombre de barillet

1

Ø Encageage

30.00 mm

Hauteur de tige

1.73 mm

Épaisseur

5.50 mm

Aiguillage

1 hauteur disponible – autres hauteurs sur demande

Inertie du balancier

8 mm·cm²

Sens de remontage de la masse

Bidirectionnel

Fréquence

28'800 A/h - 4 Hz

Autonomie

60 heures

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA

LTM 5150

100% SWISS MADE

Mécanique, remontage automatique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - DIMENSIONS EN MM

Diamètre d'encageage	30.00	Diamètre total	30.80
Hauteur totale du mouvement	5,50	Hauteur de la tige	1.73
Diamètre de filetage de la tige	S 0.90	Course de la tige	1.00

AIGUILLAGES

Aiguille des heures	∅ 1.70	Aiguille des minutes	∅ 1.10
Aiguille des secondes	∅ 0.20		

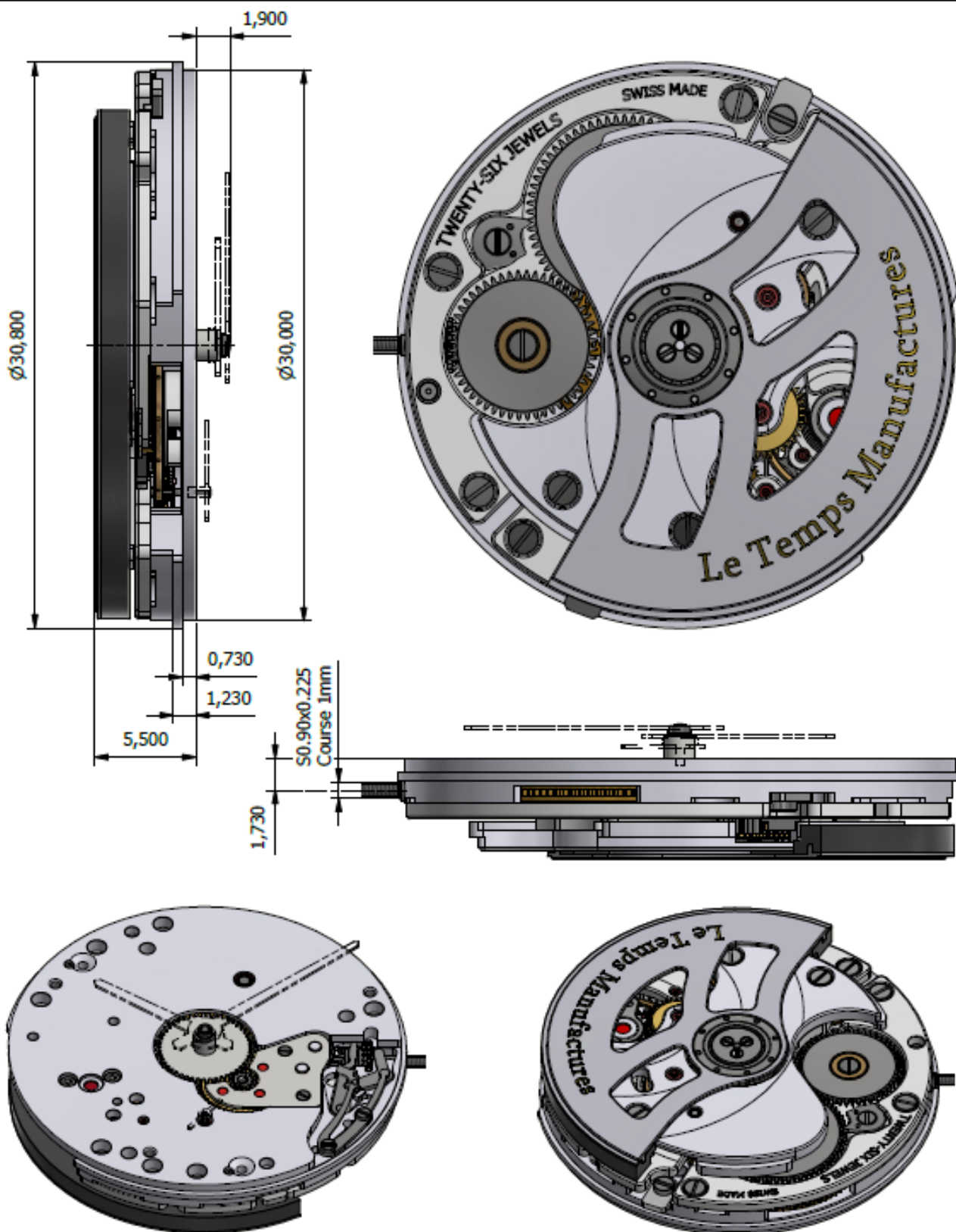
HAUTEUR D'AIGUILLAGE

H1	1.10mm
----	--------



SPÉCIFICATIONS CHRONOMÉTRIQUE

CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Marche moyenne 0h	CH,CB,9H,6H,3H,12H	0 / +14	s/j	
Amplitude à 0h	CH,CB	≤ 320	°	
Amplitude à 48h	9H,6H,3H,12H	≥ 190	°	
Défaut d'isochronisme à 48h	A 24h, CH	≤ 20	s/j	
Erreur de position à 0h	CH,CB,9H,6H,3H,12H	≤ 20	s/j	
Repère à 0h	CH	≤ 0.6	ms	



Tous nos droits sur ce document sont réservés. Ce dessin est réservé au seul destinataire autorisé. Sans notre autorisation écrite préalable, il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni communiqué à des tiers.

Matière	Surface N/A	Sans bavures	Cotes en mm Tolérances en µm	Tolérances générales ±20µm / ±2°	
Traitement thermique - Dureté	Traitement de surface	Echelle 3.5:1		Dessiné par LGF	Date 03.08.2020
LTM SA LE TEMPS MANUFACTURES SA				Vérifié par	Date
Description Mouvement auto. complet décoré			Appr.pr fab. par	Date	
N° Plan 10020-00001-001			A	1 / 1	A4