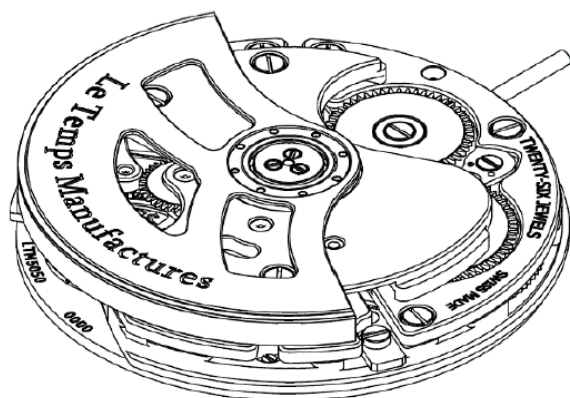


Mouvement 13 ¼" automatique



100% Swiss Made

Finitions

- Platine rhodié perlé
- Ponts rhodiés côtes-de-Genève
- Autre finition disponible sur demande
- Prix et quantité sur demande



LTM 5150

Mécanique, remontage automatique

Nombre de composants

129 pièces

Angle de levée théorique

51°

Indications

Heures et minutes au centre
Seconde à 6h

Nombre de barillet

1

Ø Encageage

30.00 mm

Hauteur de tige

1.73 mm

Épaisseur

5.50 mm

Aiguillage

1 hauteur disponible – autres hauteurs sur demande

Inertie du balancier

8 mm·cm²

Sens de remontage de la masse

Bidirectionnel

Fréquence

28'800 A/h - 4 Hz

Autonomie

60 heures

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA

LTM 5150

100% Swiss Made

Mécanique, remontage automatique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - DIMENSIONS EN MM

Diamètre d'encageage	30.00	Diamètre total	30.80
Hauteur totale du mouvement	5,50	Hauteur de la tige	1.73
Diamètre de filetage de la tige	S 0.90	Course de la tige	1.00

AIGUILLAGES

Aiguille des heures	∅ 1.70	Aiguille des minutes	∅ 1.10
Aiguille des secondes	∅ 0.20		

HAUTEUR D'AIGUILLAGE

H1 1.10mm

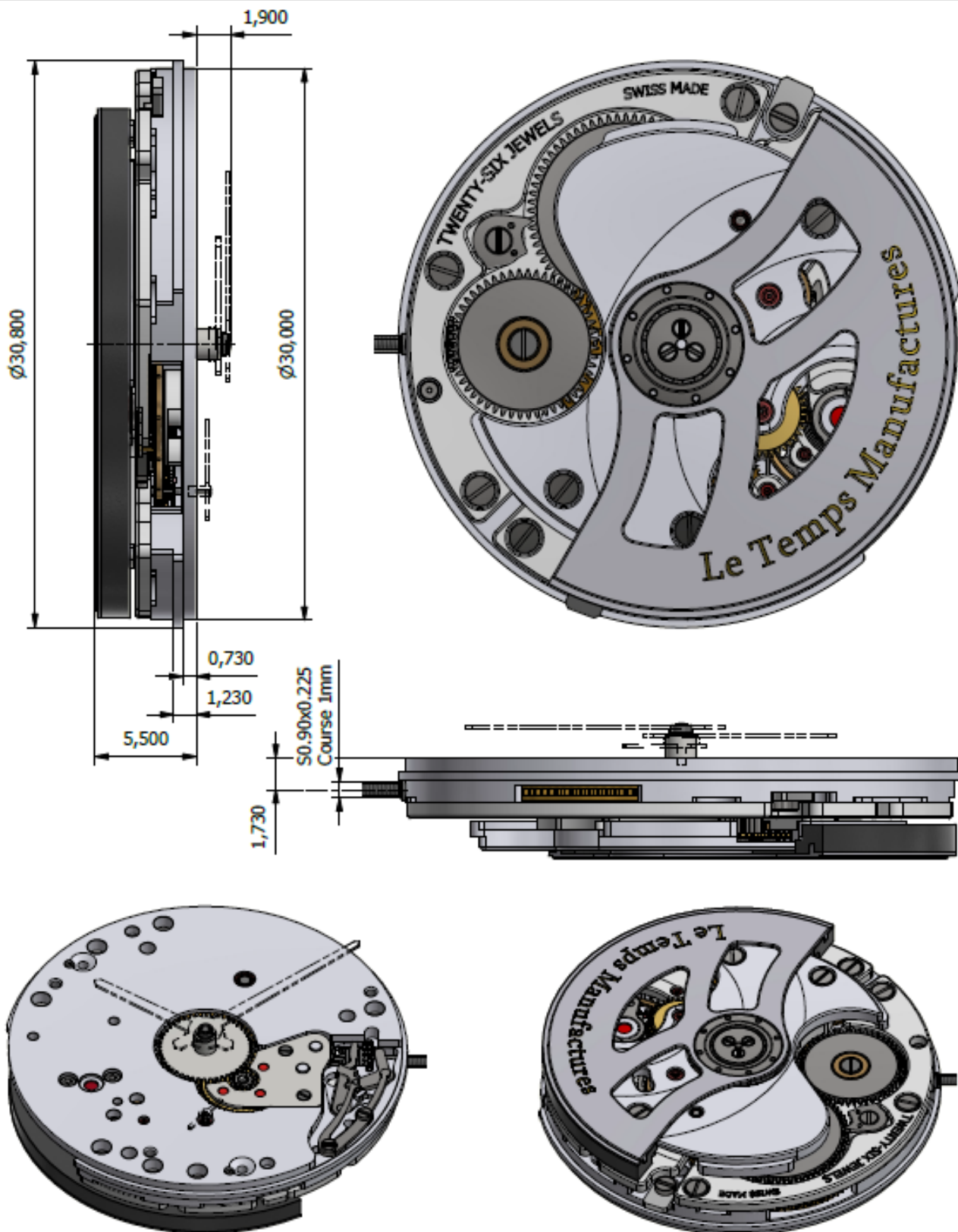


SPÉCIFICATIONS CHRONOMÉTRIQUE

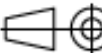
CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Marche moyenne 0h	CH,9H,6H,3H	0 / +14	s/j	
Amplitude à 0h	CH	≤ 320	°	
Amplitude à 48h	9H,6H,3H	≥ 190	°	
Défaut d'isochronisme à 48h	CH	≤ 20	s/j	
Erreur de position à 0h	CH,9H,6H,3H	≤ 20	s/j	
Repère à 0h	CH	≤ 0.6	ms	
Temps de stabilisation	-	20	sec	
Temps d'intégration	-	40	sec	

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Fréquence	-	28'800 A/h - 4 Hz	A/h - Hz	Angle de levée théorique 51°
Réserve de marche	CH	60	h	
Force de crantage	Traction T1 > T2 Pression T2 > T1	4.00 – 8.00 3.00 – 9.00	N N	
Couple de friction de la chaussée à la tige	-	1.45 ± 0.55	N.mm	
Remontage par la tige à 0h	V _{max} tige = 2tr/s	36.3	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Désarmage par la tige à 48h	V _{max} tige = 2tr/s	31	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Couple de friction à la chaussée	-	1.3 ± 0.50	N.mm	
Remontage par le dispositif automatique	Sur Cyclotest (tige poussée) ; V _{cyclo} = 4tr/min	4.17	h	4h10



Tous nos droits sur ce document sont réservés. Ce dessin est réservé au seul destinataire autorisé. Sans notre autorisation écrite préalable, il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni communiqué à des tiers.

Matière		Surface N/A	Sans bavures	Cotes en mm Tolérances en µm	Tolérances générales ±20µm / ±2°	
Traitement thermique - Dureté		Traitement de surface		Echelle 3.5:1		
LTM SA LE TEMPS MANUFACTURES SA		Description Mouvement auto. complet décoré			Dessiné par LGF	Date 03.08.2020
					Vérifié par	Date
N° Plan		10020-00001-001			Appr.pr fab. par	Date
					A	1 / 1 A4