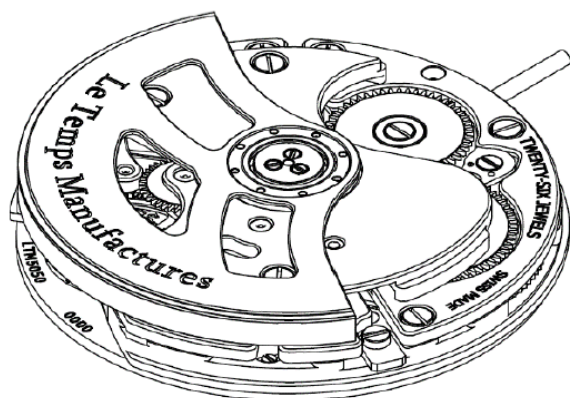


Mouvement 13 ¼" automatique



100% Swiss Made

### Finitions

- Platine rhodiée perlée
- Ponts rhodiés côtes-de-Genève
- Autre finition disponible sur demande
- Prix et quantité sur demande



## LTM 5150

Mécanique, remontage automatique

### Nombre de composants

129 pièces

### Angle de levée théorique

51°

### Indications

Heures et minutes au centre  
Secondes à 6h

### Nombre de barillet

1

### Ø Encageage

30.00 mm

### Hauteur de tige

1.73 mm

### Épaisseur

5.50 mm

### Aiguillage

1 hauteur disponible – autres hauteurs sur demande

### Inertie du balancier

8 mg·cm<sup>2</sup>

### Sens de remontage de la masse

Bidirectionnel

### Fréquence

28'800 A/h - 4 Hz

### Autonomie

60 heures

**LTM SA**  
LE TEMPS MANUFACTURES SA

# LTM 5150

100% Swiss Made

Mécanique, remontage automatique

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - DIMENSIONS EN MM

Diamètre d'encageage	30.00	Diamètre total	30.80
Hauteur totale du mouvement	5,50	Hauteur de la tige	1.73
Diamètre de filetage de la tige	S 0.90	Course de la tige	1.00

## AIGUILLAGES

Aiguille des heures	∅ 1.70	Aiguille des minutes	∅ 1.10
Aiguille des secondes	∅ 0.20		

## HAUTEUR D'AIGUILLAGE

H1 1.10mm

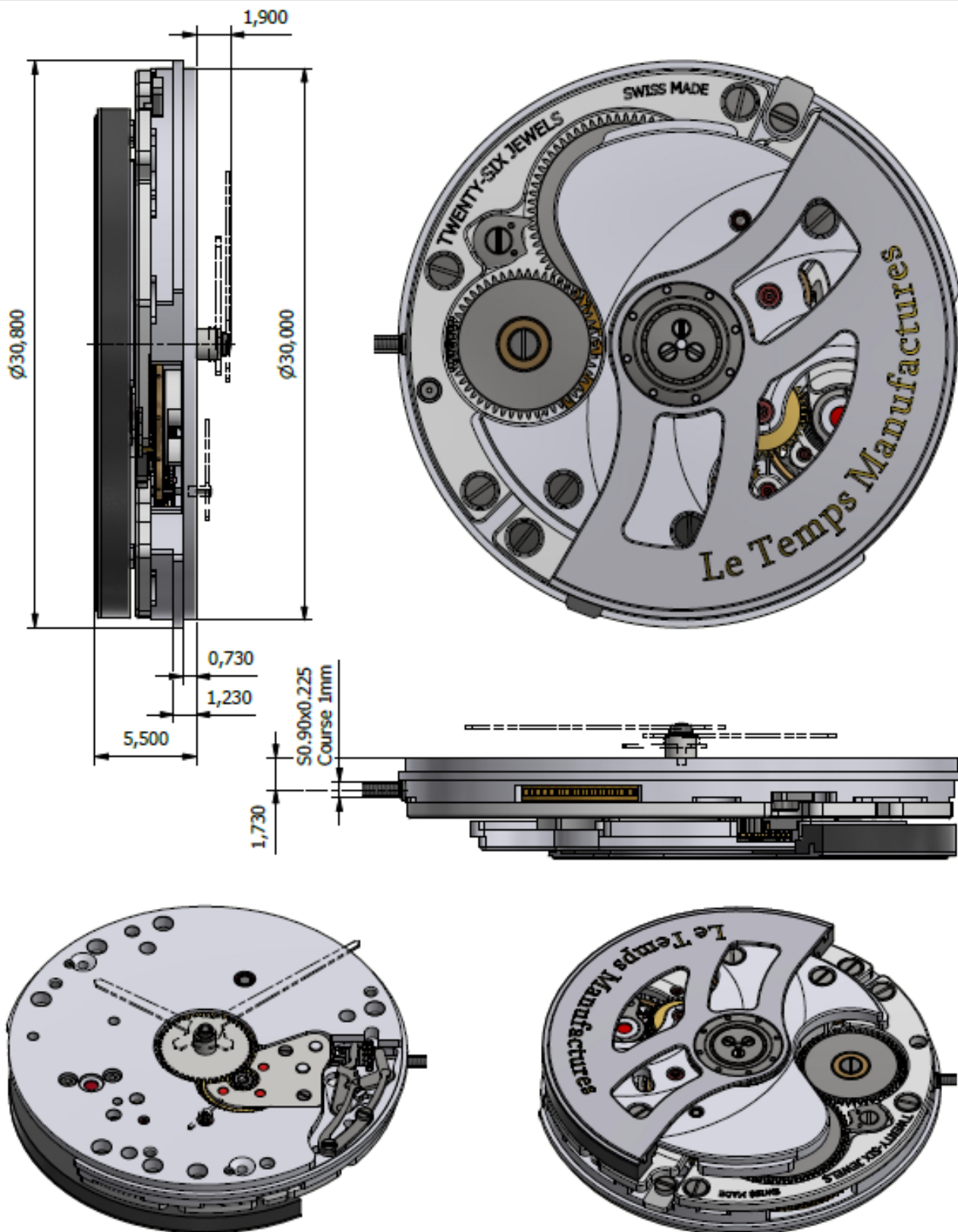


## SPÉCIFICATIONS CHRONOMÉTRIQUE

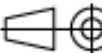
CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Marche moyenne 0h	CH,9H,6H,3H	0 / +14	s/j	
Amplitude à 0h	CH	≤ 320	°	
Amplitude à 48h	9H,6H,3H	≥ 190	°	
Défaut d'isochronisme à 48h	CH	≤ 20	s/j	
Erreur de position à 0h	CH,9H,6H,3H	≤ 20	s/j	
Repère à 0h	CH	≤ 0.6	ms	
Temps de stabilisation	-	20	sec	
Temps d'intégration	-	40	sec	

## SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Fréquence	-	28'800 A/h - 4 Hz	A/h - Hz	Angle de levée théorique 51°
Réserve de marche	CH	60	h	
Force de crantage	Traction T1 > T2 Pression T2 > T1	4.00 – 8.00 3.00 – 9.00	N N	
Couple de friction de la chaussée à la tige	-	1.45 ± 0.55	N.mm	
Remontage par la tige à 0h	V <sub>max</sub> tige = 2tr/s	36.3	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Désarmage par la tige à 48h	V <sub>max</sub> tige = 2tr/s	31	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Couple de friction à la chaussée	-	1.3 ± 0.50	N.mm	
Remontage par le dispositif automatique	Sur Cyclotest (tige poussée) ; V <sub>cyclo</sub> = 4tr/min	4.17	h	4h10



Tous nos droits sur ce document sont réservés. Ce dessin est réservé au seul destinataire autorisé. Sans notre autorisation écrite préalable, il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni communiqué à des tiers.

Matière		Surface N/A	Sans bavures	Cotes en mm Tolérances en µm	Tolérances générales ±20µm / ±2°	
Traitement thermique - Dureté		Traitement de surface		Echelle 3.5:1		
<b>LTM SA</b> LE TEMPS MANUFACTURES SA		Description <b>Mouvement auto. complet décoré</b> N° Plan <b>10020-00001-001</b>			Dessiné par LGF	Date 03.08.2020
					Vérifié par	Date
		Appr.pr fab. par			Date	
		A		1 / 1	A4	