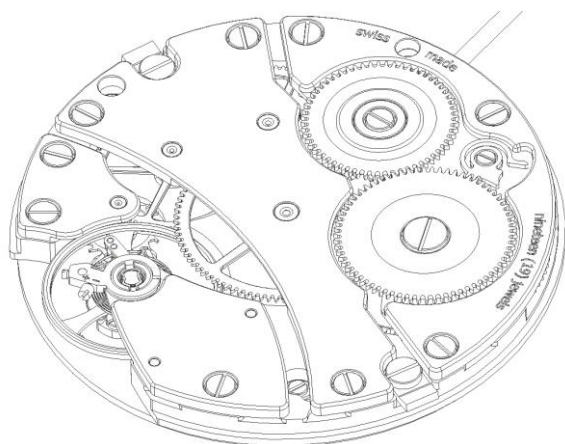


100% SWISS MADE

Mouvement 13 1/4'''



Finitions

- Platine rhodié perlé
- Ponts rhodiés côtes-de-Genève
- Autre finition disponible sur demande
- Prix et quantité sur demande



LTM 5050

Mécanique, remontage mécanique

Nombre de composants

101 pièces

Angle de levée théorique

53°

Indications

Heures et minutes au centre
Seconde à 6h

Nombre de barillet

1

Ø Encageage

30.00 mm

Hauteur de tige

1.73 mm

Épaisseur

3.30 mm

Aiguillage

1 hauteur disponible – autres hauteurs sur demande

Inertie du balancier

8 mm·cm²

Type de bride

Glissante

Fréquence

28'800 A/h - 4 Hz

Autonomie

60 heures

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA

LTM 5050

Mécanique, remontage manuel

100% SWISS MADE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - DIMENSIONS EN MM

Diamètre d'encageage	30.00	Diamètre total	30.80
Hauteur totale du mouvement	3.30	Hauteur de la tige	1.73
Diamètre de filetage de la tige	S 0.90	Course de la tige	1.00

AIGUILLAGES

Aiguille des heures	∅ 1.70	Aiguille des minutes	∅ 1.10
Aiguille des secondes	∅ 0.20		

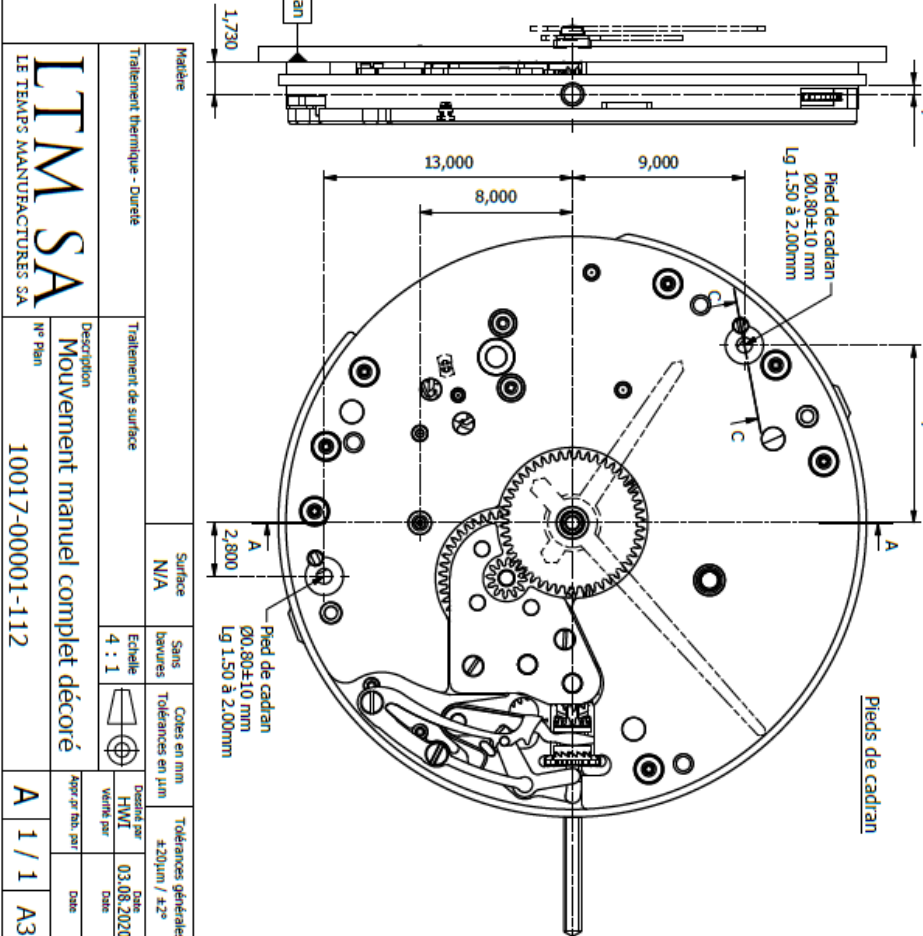
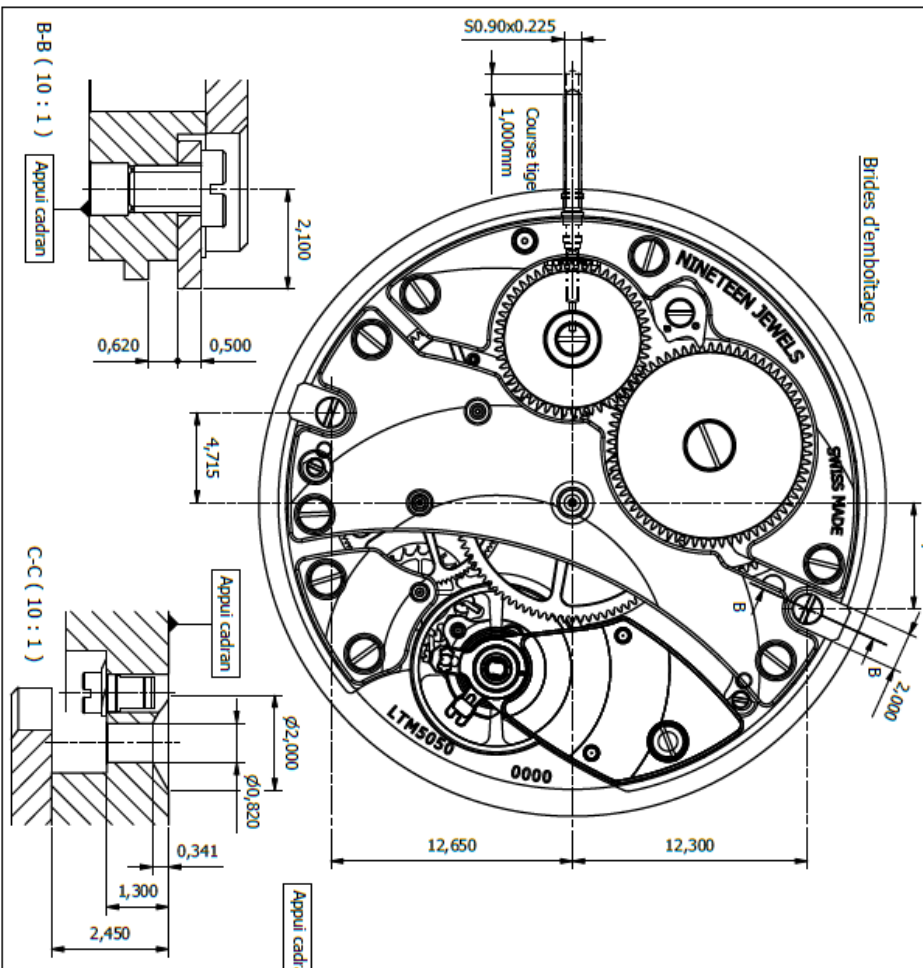
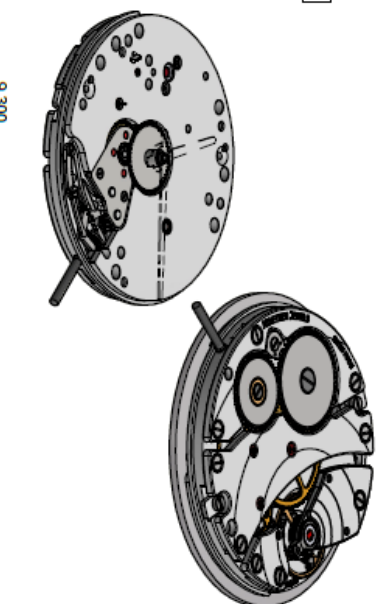
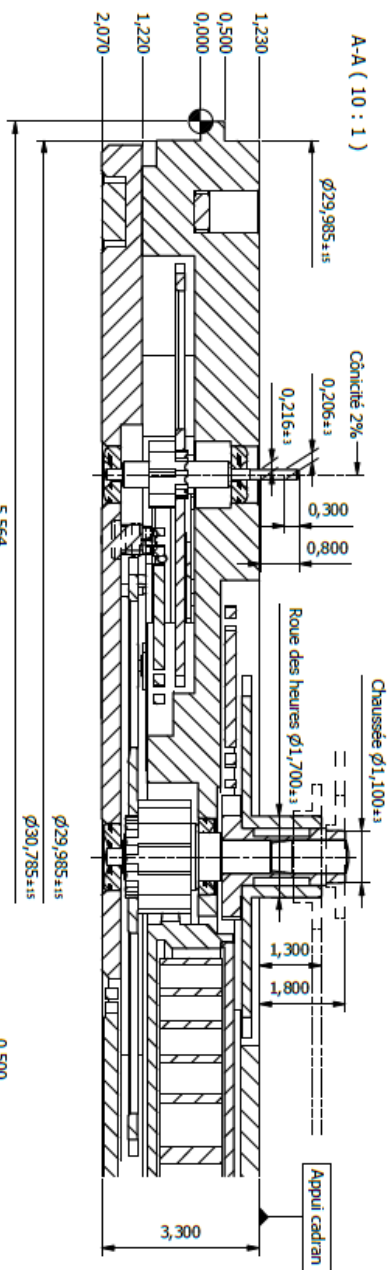
HAUTEUR D'AIGUILLAGE

H1	1,10mm
----	--------



SPÉCIFICATIONS CHRONOMÉTRIQUE

CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Marche moyenne 0h	CH,CB,9H,6H,3H,12H	0 / +14	s/j	
Amplitude à 0h	CH,CB	≤ 320	°	
Amplitude à 48h	9H,6H,3H,12H	≥ 190	°	
Défaut d'isochronisme à 48h	A 24h, CH	≤ 20	s/j	
Erreur de position à 0h	CH,CB,9H,6H,3H,12H	≤ 20	s/j	
Repère à 0h	CH	≤ 0.6	ms	



Matière		Surface		Cotes en mm		Tolérances générales	
Traitement thermique - durcis		Sans bavures		N/A		±20µm / ±2°	
Description		Echelle		Date		Date	
Mouvement manuel complet décoré		4 : 1		HWT		03.06.2020	
N° Plan		Apt. par		Date		Date	
10017-00001-112		A		1 / 1		A3	

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA