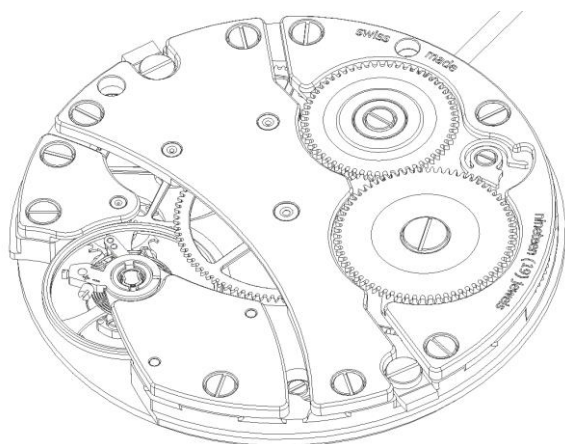


100% Swiss Made

Mouvement 13 1/4'''



Finitions

- Platine rhodiée perlée
- Ponts rhodiés côtes-de-Genève
- Autre finition disponible sur demande
- Prix et quantité sur demande



LTM 5050

Mécanique, remontage manuel

Nombre de composants

101 pièces

Angle de levée théorique

51°

Indications

Heures et minutes au centre
Secondes à 6h

Nombre de barillet

1

Ø Encageage

30.00 mm

Hauteur de tige

1.73 mm

Épaisseur

3.30 mm

Aiguillage

1 hauteur disponible – autres hauteurs sur demande

Inertie du balancier

8 mg·cm²

Type de bride

Glissante

Fréquence

28'800 A/h - 4 Hz

Autonomie

60 heures

LTM SA
LE TEMPS MANUFACTURES SA

LTM 5050

100% Swiss Made

Mécanique, remontage manuel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - DIMENSIONS EN MM

Diamètre d'encageage	30.00	Diamètre total	30.80
Hauteur totale du mouvement	3.30	Hauteur de la tige	1.73
Diamètre de filetage de la tige	S 0.90	Course de la tige	1.00

AIGUILLAGES

Aiguille des heures	∅ 1.70	Aiguille des minutes	∅ 1.10
Aiguille des secondes	∅ 0.20		

HAUTEUR D'AIGUILLAGE

H1 1,10mm

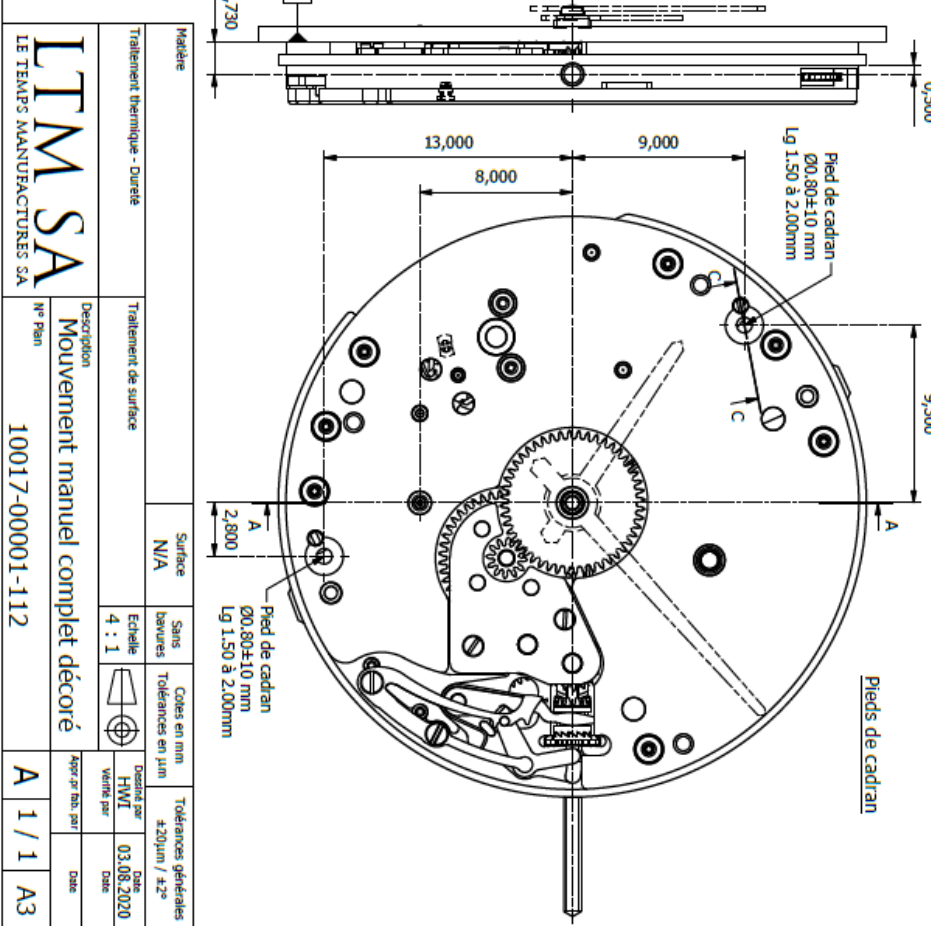
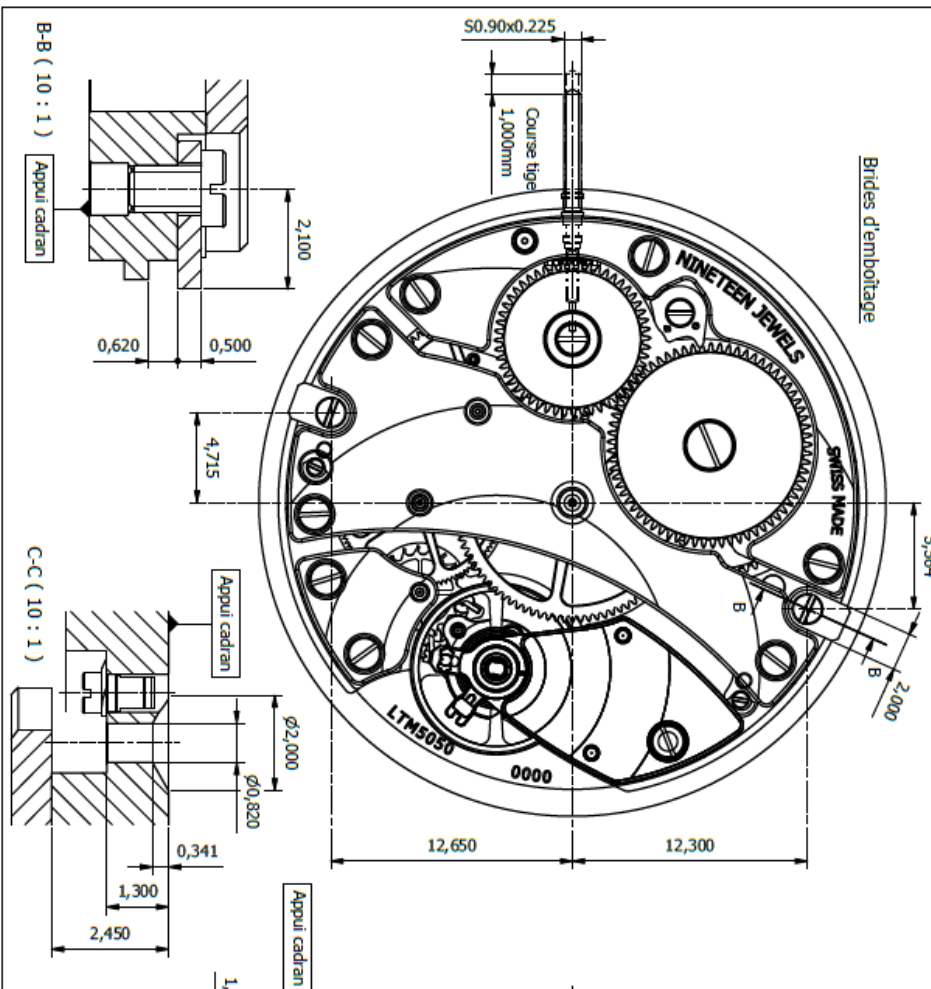
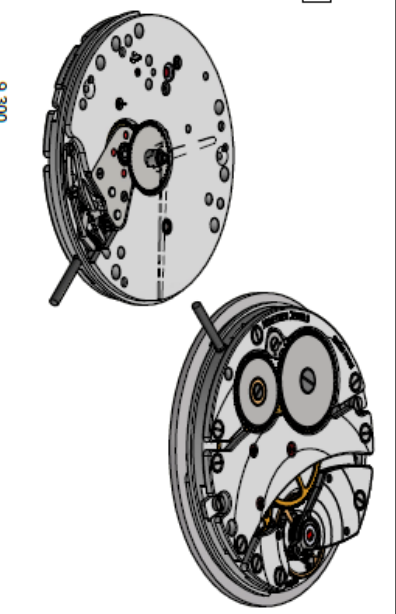
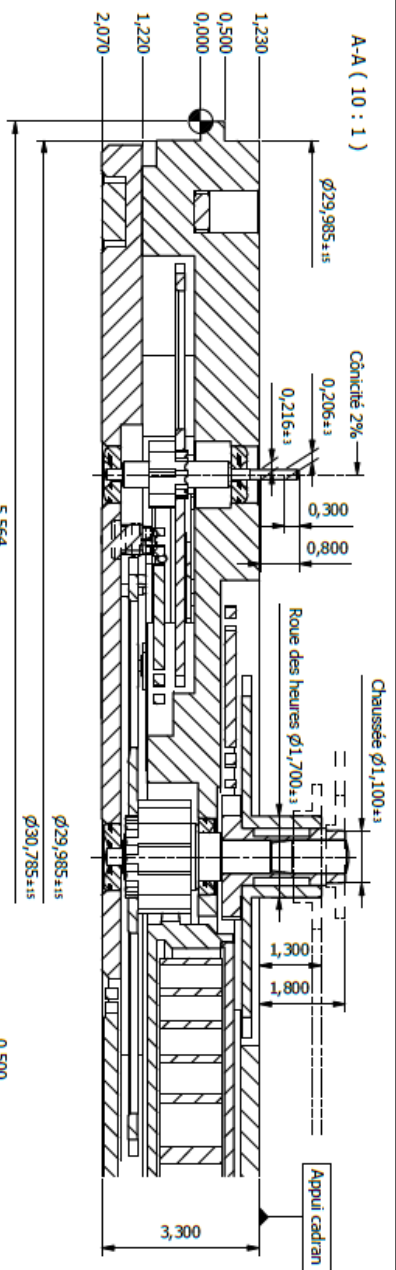


SPÉCIFICATIONS CHRONOMÉTRIQUE

CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Marche moyenne 0h	CH,9H,6H,3H	0 / +14	s/j	
Amplitude à 0h	CH	≤ 320	°	
Amplitude à 48h	9H,6H,3H	≥ 190	°	
Défaut d'isochronisme à 48h	CH	≤ 20	s/j	
Erreur de position à 0h	CH,9H,6H,3H	≤ 20	s/j	
Repère à 0h	CH	≤ 0.6	ms	
Temps de stabilisation	-	20	sec	
Temps d'intégration	-	40	sec	

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

CRITERES	CONDITIONS	LIMITES	UNITÉ	REMARQUES
Fréquence	-	28'800 A/h - 4 Hz	A/h - Hz	Angle de levée théorique 51°
Réserve de marche	CH	60	h	
Force de crantage	Traction T1 > T2 Pression T2 > T1	4.00 – 8.00 3.00 – 9.00	N N	
Couple de friction de la chaussée à la tige	-	1.45 ± 0.55	N.mm	
Remontage par la tige à 0h	V _{max} tige = 2tr/s	36.3	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Désarmage par la tige à 48h	V _{max} tige = 2tr/s	31	Tr de tige	Pas de remontage au cuir
Couple de friction à la chaussée	-	1.3 ± 0.50	N.mm	



Matière		Surface		Cotes en mm		Tolérances générales	
Traitement thermique - dureté		Sans bavures		N/A		±20µm / ±2°	
Description		Echelle		Date		Date	
Mouvement manuel complet décoré		4 : 1		HWT		03.06.2020	
N° Plan		Appr. par		Date		Date	
10017-00001-112		Vente par		Date		Date	
LTM SA		A		1 / 1		A3	
LE TEMPS MANUFACTURES SA							

Tous droits sur ce document sont réservés. Ce dernier est réservé au seul destinataire autorisé. Sans notre autorisation écrite préalable, il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni communiqué à des tiers.